

‘ทีพีไอพีพี’ทุ่ม 600 ล้านบาท รุกเพิ่มผลิต ‘อาร์ดีเอฟ’

สร้างความมั่นคงเชื้อเพลิง ป้อนโรงไฟฟ้าขยะ

กรุงเทพธุรกิจ ● ทีพีไอ โพลีน เพาเวอร์ ทุ่ม 600 ล้านบาท เดินหน้านขยาย โรงผลิตเชื้อเพลิงจากขยะ “อาร์ดีเอฟ” เพิ่ม 6 แห่ง ดันกำลังผลิตสิ้นปีแตะ 4,400 ตันต่อวัน จากปัจจุบัน 3,000 ตัน หนุนความมั่นคงด้านเชื้อเพลิงป้อน โรงไฟฟ้าแห่งใหม่ คาดอีก 2 ปี ความต้องการใช้ฟุ้ง มั่นใจกำลัง ผลิตไฟฟ้าไตรมาส 4 ทำนิวไฮ

นายวรวิทย์ เลิศบุษศราคาม รองผู้จัดการใหญ่ ฝ่ายโรงงาน บริษัท ทีพีไอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) หรือ TPIPP เปิดเผยว่า บริษัท ได้ขยาย การลงทุนและอยู่ระหว่างเตรียมขยายโรง คัดแยกขยะและผลิตเชื้อเพลิงจากขยะ (RDF) นอกพื้นที่โรงงานในจ.สระบุรี เพิ่มอีก 6 แห่ง คือ จ.นครราชสีมา, สมุทรสาคร, ชลบุรี, ระยอง และ พระนครศรีอยุธยา 2 แห่ง ภายใต้ งบประมาณรวมประมาณ 600 ล้านบาท หรือ 100 ล้านบาทต่อแห่ง เพื่อเพิ่ม ความมั่นคงด้านเชื้อเพลิง RDF ที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตไฟฟ้า ของโรงไฟฟ้าขยะ โดยเฉพาะโรงไฟฟ้า เชื้อเพลิงขยะ RDF ขนาด 90 เมกะวัตต์ จ.สระบุรี ที่จะเริ่มจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบ เชิงพาณิชย์ได้ ตามกำหนดใน ไตรมาส 4 ปีนี้ รวมถึงยังรองรับการ ขยายโรงไฟฟ้าเพิ่มเติมของบริษัท ในอนาคต

“บริษัท มองว่าอีก 2 ปี หาก โรงไฟฟ้าไฮบริดเกิดขึ้น โรงไฟฟ้า เชื้อเพลิงชีวมวลก็สามารถนำ RDF ไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสูงได้ ซึ่งจะทำให้



วรวิทย์ เลิศบุษศราคาม

ความต้องการใช้ RDF สูงขึ้น และ การลงทุนดังกล่าวจะช่วยบริหาร ความเสี่ยงราคา RDF ในอนาคต อีกทั้ง ราคา RDF ที่ปัจจุบันมาต้นทุนต่ำกว่า เชื้อเพลิงถ่านหิน อาจเป็นแรงจูงใจ ให้ในอนาคตโรงงานปูนซีเมนต์ หันมาใช้ RDF ในกระบวนการผลิต มากขึ้น” นายวรวิทย์ กล่าว

ทั้งนี้ หากการขยายโรงผลิต เชื้อเพลิง RDF ทั้ง 6 แห่งเสร็จสิ้น ตามแผนในสิ้นปีนี้ จะทำให้บริษัท มีความสามารถรับและคัดแยกขยะได้ ร่วมกันประมาณ 2,800-3,000 ตันต่อวัน และผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF ได้ รวมกัน ประมาณ 1,400 ตันต่อวัน จากปัจจุบัน มีโรงผลิตเชื้อเพลิง RDF ในจ.สระบุรี ที่สามารถรับปริมาณขยะชุมชนและ ขยะคัดแยกได้ 6,000 ตันต่อวัน และ ผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF ได้ 3,000 ตัน ต่อวัน ซึ่งจะส่งผลให้ สิ้นปีนี้ ทุกโรงงานของบริษัท สามารถ ผลิตเชื้อเพลิง RDF ได้รวมกันประมาณ 4,400 ตันต่อวัน

สำหรับความคืบหน้าการลงทุน โรงผลิตเชื้อเพลิง RDF ในสวนของ อ.เมือง จ.นครราชสีมา ได้เปิด ดำเนินการไปแล้วในช่วงต้นปีนี้ ซึ่งสามารถรับขยะเพื่อดำเนินการ

คัดแยกได้วันละ 400 ตัน และ ผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF ได้วันละ 200 ตัน

ส่วนโรงผลิตเชื้อเพลิง RDF ที่อยู่ระหว่างการก่อสร้าง 3 แห่ง คือ โรงงานที่ อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี, โรงงานที่อ.นาดี จ.สมุทรสาคร และ โรงงานที่อ.บางไทร จ.พระนครศรีอยุธยา คาดว่าจะทยอยก่อสร้างแล้วเสร็จ และเริ่มดำเนินการผลิตได้ภายใน ไตรมาส 4 ปีนี้ โดยสามารถรับขยะและ คัดแยกได้รวมกัน 1,600-1,800 ตันต่อวัน และผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF ได้รวมกัน 700-800 ตันต่อวัน

นอกจากนี้บริษัทฯ ยังอยู่ระหว่าง เตรียมการขยายโรงคัดแยกขยะ และผลิตเชื้อเพลิง RDF นอกพื้นที่ จ.สระบุรีเพิ่มเติมอีก 2 แห่ง ที่อ.ท่าเรือ จ.พระนครศรีอยุธยา และ ที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง ซึ่งจะสามารถผลิตเชื้อเพลิง RDF ได้รวมกันอีก 400 ตันต่อวัน ซึ่ง จะทำให้มีปริมาณขยะมากเพียงพอต่อการ ใช้ผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF เพื่อป้อน ให้แก่โรงไฟฟ้าในระยะยาว

นายวรวิทย์ กล่าวว่า สำหรับ แนวโน้มผลการดำเนินงานในไตรมาส 4 คาดว่า บริษัทจะสามารถรักษา กำลังการผลิตไฟฟ้าสูงสุด (นิวไฮ) ต่อเนื่อง จากไตรมาส 2 ที่ทำนิวไฮ อยู่ที่ 209 ล้านหน่วย เนื่องจากโรงไฟฟ้า ขนาด 90 เมกะวัตต์ จะ COD ตามแผน ในไตรมาส 4 ซึ่งจะทำให้ผลประกอบการ ทั้งปีนี้ได้ต่อเนื่องจากปีที่ผ่านมา หลังจาก 6 เดือนแรกของปีนี้ (ม.ค.-มิ.ย.) บริษัท มีกำไรสำหรับงวดจำนวน 1,405 ล้านบาท จากปี 2559 บริษัทมีกำไรสุทธิจำนวน 1,824.2 ล้านบาท

ข่าวหนังสือพิมพ์ (1)

หนังสือพิมพ์ ผู้จัดการรายวัน วัน เดือน ปี 19 ต.ค. 2560 หน้า 8 เรื่อง โรงไฟฟ้าขยะ

TIIPPขยายโรงคัดแยกขยะ6แห่ง รองรับโรงไฟฟ้าใหม่หนุนศักยภาพ

ผู้จัดการรายวัน 360 - “ทีพีไอ โพลีน เพาเวอร์” รุกขยายโรงผลิตเชื้อเพลิงจากขยะ (RDF) อีก 6 แห่ง เพิ่มขีดความสามารถรับขยะเพื่อคัดแยกรวมกันอีกวันละ 2,800-3,000 ตัน และผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF สำหรับใช้ผลิตพลังงานไฟฟ้าได้วันละ 1,400 ตัน หนุนความมั่นคงด้านเชื้อเพลิงรองรับโรงไฟฟ้าแห่งใหม่

นายวรวิทย์ เลิศบุษศราคาม รองผู้จัดการใหญ่ ฝ่ายโรงงาน บริษัท ทีพีไอ โพลีน เพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) หรือ TIIPP เปิดเผยว่า บริษัทฯ ได้ขยายการลงทุนและอยู่ระหว่างเตรียมการขยายโรงคัดแยกขยะและผลิตเชื้อเพลิงจากขยะ (RDF) นอกพื้นที่โรงงานในจังหวัดสระบุรี เพิ่มขึ้นอีก 6 แห่งในจังหวัดนครราชสีมา สมุทรสาคร ชลบุรี ระยอง และพระนครศรีอยุธยา (2 แห่ง) เพื่อเพิ่มความมั่นคงด้านเชื้อเพลิง RDF ที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตของโรงไฟฟ้าพลังงานเชื้อเพลิงจากขยะที่คาดว่าจะเริ่ม COD ในเร็วๆ นี้ และเพื่อรองรับการขยายโรงไฟฟ้าเพิ่มเติมในอนาคต จากปัจจุบันที่ TIIPP มีโรงผลิตเชื้อเพลิง RDF ในจังหวัดสระบุรี ที่สามารถรับปริมาณขยะชุมชนและขยะคัดแยกได้ 6,000 ตันต่อวัน และผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF ได้ 3,000 ตันต่อวัน

สำหรับโรงผลิตเชื้อเพลิง RDF แห่งใหม่ทั้ง 6 แห่งนั้น เมื่อก่อสร้างแล้วเสร็จจะมีความสามารถรับและคัดแยกขยะได้รวมกันประมาณ 2,800-3,000 ตันต่อวัน และผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF ได้รวมกันประมาณ 1,400 ตันต่อวัน โดยในส่วนโรงผลิตเชื้อเพลิง RDF ที่เริ่มเปิดดำเนินการไปแล้วในช่วงต้นปีนี้ ได้แก่ ที่อำเภอ

เมือง จังหวัดนครราชสีมา ซึ่งสามารถรับขยะเพื่อดำเนินการคัดแยกได้วันละ 400 ตัน และผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF ได้วันละ 200 ตัน ส่วนโรงผลิตเชื้อเพลิง RDF ที่อยู่ระหว่างการก่อสร้าง 3 แห่งคือที่อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี อำเภอนาดี จังหวัดสมุทรสาคร และอำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา คาดว่าจะทยอยก่อสร้างแล้วเสร็จ และเริ่มดำเนินการผลิตได้ภายในไตรมาส 4/60 โดยสามารถรับขยะและคัดแยกได้รวมกัน 1,600-1,800 ตันต่อวัน และผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF ได้รวมกัน 700-800 ตันต่อวัน

นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังอยู่ระหว่างเตรียมการขยายโรงคัดแยกขยะและผลิตเชื้อเพลิง RDF นอกพื้นที่จังหวัดสระบุรีเพิ่มเติมอีก 2 แห่ง ที่อำเภอท่าเรือ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา และที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง ซึ่งจะสามารถผลิตเชื้อเพลิง RDF ได้รวมกันอีก 400 ตันต่อวัน ซึ่งจะช่วยให้มีปริมาณขยะมากเพียงพอต่อการใช้ผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF เพื่อป้อนให้แก่โรงไฟฟ้าในระยะยาว

“การขยายโรงคัดแยกขยะและผลิตเชื้อเพลิง RDF นอกพื้นที่จังหวัดสระบุรี จะช่วยสร้างความมั่นคงในด้านการจัดหาขยะและปริมาณเชื้อเพลิง RDF ที่จะนำมาใช้ในกระบวนการผลิตไฟฟ้า รวมถึงเป็นการเตรียมความพร้อมในการขยายฐานโรงไฟฟ้าในจังหวัดอื่นๆ เพิ่มเติมในอนาคต ซึ่งจะช่วยลดต้นทุนค่าขนส่งขยะมาที่จังหวัดสระบุรี เนื่องจากสามารถคัดแยกขยะจากต้นทางและเข้าสู่กระบวนการแปรรูปเป็นเชื้อเพลิง RDF ที่โรงผลิตในแต่ละจังหวัดได้ทันที” นายวรวิทย์ กล่าว.